



Unwuchtvibrator / Unbalance vibrator / Vibrateur à balourd

Nr. 1813-670

JV 276-1400 ( 980 )

P<sub>1</sub> = 6,00 kW

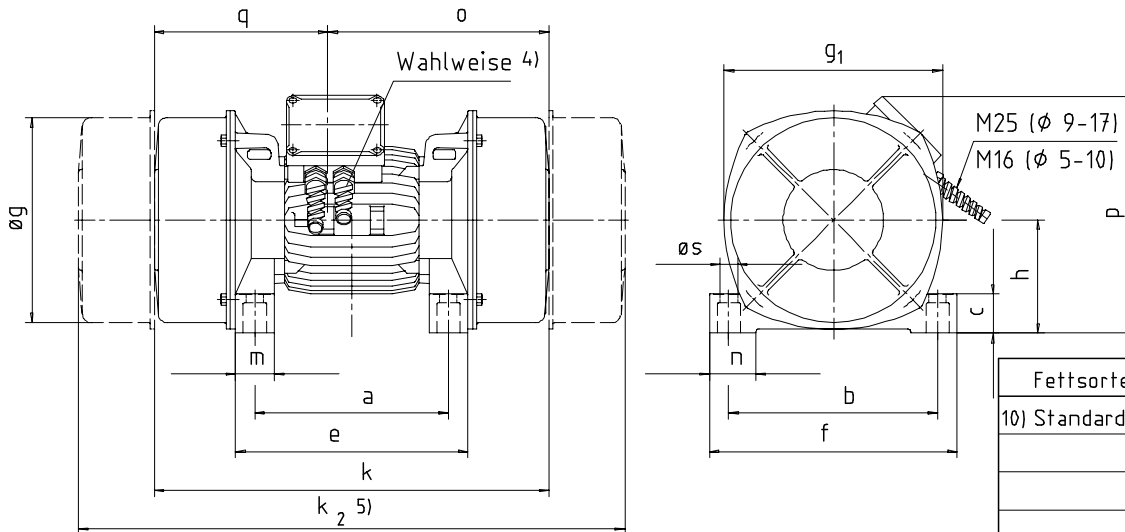
DIN EN 60034-1

Dat. 03/2007

Schür.

Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	øg	g <sub>1</sub>	h	k	k <sub>2</sub>	m	n	o	p	q	øS
385	400	67	455	470	375	404	208	864	1240	70	78	432	440	432	33



Leitung  
line  
conduite

H07RN-F  
4 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Fettsorte Umgebungstemp.  
10) Standardfett -20° / +40°C

Mechanische Daten / mechanical data / dates mécaniques

Synchron - drehzahl synchronous speed vitesse synchrone	Arbeitsmoment torque couple	Fliehkraft centrifugal force force centrifuge	Gewicht weight poids	Lager bearing paliers	Schutzart protection protection	Bauform design construction	Massenträg - heitsmoment moment of inertia moment d'inertie	Geräuschpegel Noise level Niveau sonore
HZ min <sup>-1</sup>	kgcm in-lbs	kN	kg		EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr <sup>2</sup> (kgm <sup>2</sup> )	dB(A)
50 1000	0 ... 1400 0 ...1215	0 ... 77	316	NJ 2318	IP 66	IM B 3	1,34	79
60 1200	0 ... 980 0 ...851		295				0,92	

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nennndrehzahl nominal speed vitesse nominale	Nennleistung rated power puissance nominale P <sub>1</sub> (Aufnahme) (input) (entrée)	P <sub>2</sub> (Abgabe) (output) (sortie)	Leistungs - faktor power factor facteur de puissance	Wärmeklasse thermal class classe thermique	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated relation démarr. / nom. Strom current courant	Moment torque couple	Nennstrom rat. current courant nom. I <sub>N</sub> V A
HZ min <sup>-1</sup>	kW	kW	cos φ	VDE 0530	I <sub>A</sub> / I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub> / M <sub>N</sub>	200 24,0
50 980	6,00	5,20	0,72	F	8,8	3,2	380 12,5
60 1180			0,75		9,8	3,2	400 12,0

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung/ fastening/ fixation			Fett grease graïsse	Fettfüllung greasefilling remplissage de graïsse	Nachschmiermenge re-lubrication remplissage	Nachschmierfrist 6) lubrication intervals periodes de graissage	440 11,0	500 9,5	525 9,0	690 7,0
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Multis Complex EP2 10)	100 g	50 g	2500 h				
4 x M 30	DIN 267 Bl.3 8.8	Nm								

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (220 V)/ for PTC- thermistor or heating tape (220V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (220 V)

5) k<sub>2</sub> = Haubenausbaumaß/ dimens. requ. for remov. hoods/ cotes requ. pour enlev. capots

6) Bei erhöhter Temp. s. Betr.-Anltg./in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentee, voir instructions

7) In 1 m Abstand/ in a distance of 1 m/ dans une distance de 1 m