

JV 154-130 (90)

 $P_1 = 1,20 \text{ kW}$

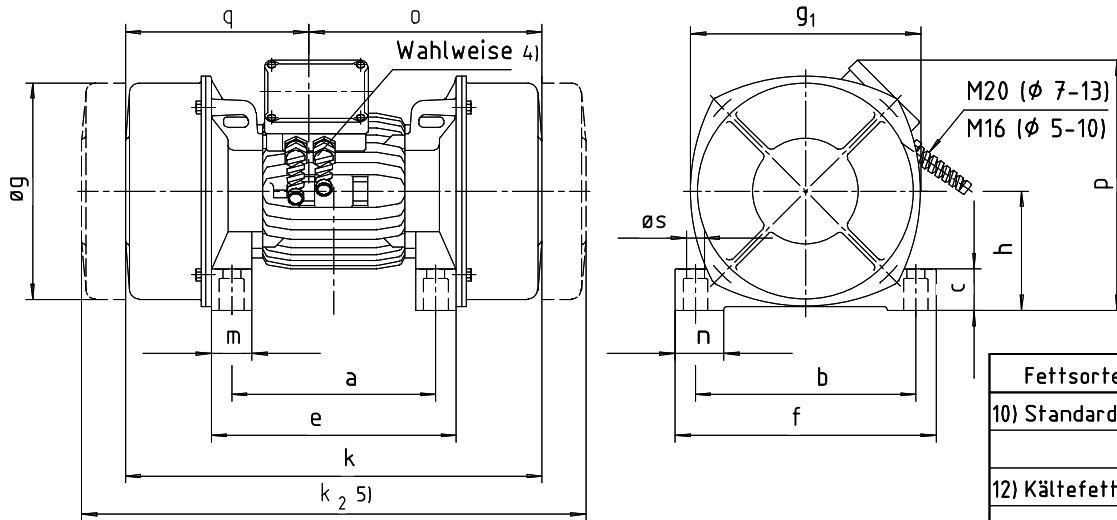
 DIN EN
60034-1

Dat. 03/2007

Schür.

Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	øg	g ₁	h	k	k ₂	m	n	o	p	q	ø _s
250	270	51	300	320	265	282	146	470	610	50	60	265,5	310	204,5	22



Leitung line conduite
H07RN-F
4 x 1,5 mm ²

Fettsorte	Umgebungstemp.
10) Standardfett	-20° / +40°C
12) Kältefett	-50° / -20°C

Mechanische Daten / mechanical data / dates mécaniques

Synchron - drehzahl synchronous speed vitesse synchrone	Arbeitsmoment 1) torque couple	Fliehkraft 2) centrifugal force force centrifuge	Gewicht weight poids	Lager bearing paliers	Schutzart protection protection	Bauform design construction	Massenträg - heitsmoment moment of inertia moment d'inertie	Geräuschpegel 7) Noise level Niveau sonore		
HZ	min ⁻¹	kgcm	in-lbs	kN	kg		EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr ² (kgm ²)	dB(A)
50	1500	0 ... 130	0 ... 112,8	0 ... 16,0	53	NJ 308	IP 66	DIN IEC 34 T7 CODE I	0,08	72
60	1800	0 ... 90	0 ... 78,1		52				IM B 3	

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenndrehzahl nominal speed vitesse nominale	Nennleistung rated power puissance nominale P ₁ (Aufnahme) (input) (entrée)	P ₂ (Abgabe) (output) (sortie)	Leistungs - faktor power factor facteur de puissance	Wärmeklasse thermal class classe thermique	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated relation démarr. / nom. Strom current courant	Moment torque couple	Nennstrom rat. current courant nom. I _N		
HZ	min ⁻¹	kW	kW	cos φ	VDE 0530	I _A / I _N	M _A / M _N	V	A
50	1430	1,20	0,90	0,78	F	5,8	2,8	240	3,7
60	1730			0,73		6,7	2,8	380	2,3

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung/ fastening/ fixation			Fett grease graisse	Fettfüllung greasefilling remplissage de graisse	Nachschmiermenge re-lubrication remplissage	Nachschmierfrist 6) lubrication intervals periodes de graissage	400	2,2
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Multis Complex EP2 10)	20 g	10 g	2500 h	415	2,2
			Isoflex LDS 18 12)	20 g	10 g	2500 h	440	2,0
4 x M 20	DIN 267 Bl.3	Nm					460	1,9
			8.8	410				480
							500	1,8
							525	1,7
							690	1,3

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (220 V)/ for PTC- thermistor or heating tape (220V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (220 V)

 5) k₂ = Haubenausbaumaß/ dimens. requ. for remov. hoods/ cotes requ. pour enlev. capots

6) Bei erhöhter Temp. s. Betr.-Anltg./in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentee,voir instructions

7) In 1 m Abstand/ in a distance of 1 m/ dans une distance de 1 m